

STRUB Stabillo Cut FRT AI

Semi Synthetic Metalworking Fluid

Art. Nr. 33023



Opis

Svi govore o Industry 4.0 i digitalizacija strojeva je u punom zamahu. Ta činjenica zahtijeva digitalni lubricant sa funkcijama koje elementarno orijentirane prema budućnosti strojeva. Novi Strub Stabillo Cut je baziran na Future Resistant Technology (FRT). Najnovije tehnologije koje se koriste u proizvodnji čine ovu modernu tekućinu za obradu metala koja se miješa s vodom najmodernije generacije sa ogromnim rasponom performansi.

STRUB Stabillo Cut FRT AI se dokazao kao iznadprosječan lubrikant koji postiže optimalno hlađenje zahvaljujući izvrsnoj vlažnosti. Niski stupanj stvaranja pjene, izvrsna zaštita od korozije materijala, alata i stroja dokaz su izvrsnih svojstava STRUB Stabillo Cut FRT AI.

Primjena

Posebno se preporučuje za operacije obrade metala od lakih do teških obrada metala uključujući brušenje. Ovaj proizvod je pogodan za obradu aluminija, kao i od lijevanog željeza, čelika i njegovih legura.

Omjer mješavine

- Grinding – Brušenje	from 4%
- Turning – Tokaranje	5% to 7%
- Drilling, Milling – Bušenje i glodanje	6% to 9%
- Reaming – Ravrtjeti	7% to 9%
- Thread cutting-, rolling-, molding – rezanje nav oja, valjanje, kalupljene, oblikovanje	8% to 10%
- Sawing – Piljenje	9% to 10%
- Deep hole drilling – duboko bušenje rupa	9% to 12%

Prednosti

- ✓ Univerzalno upotreba
- ✓ Visoki vijek trajanja i završna obrada
- ✓ Podrazumijevajući otpor
- ✓ Visoki stupanj stabilnosti emulgacije
- ✓ Nema tendenciju stvaranja pjene
- ✓ Izvrsna zaštita od korozije
- ✓ Niski stupanj potrošnje i dobra svojstva ispiranja
- ✓ Ine šteti koži
- ✓ Izvanredan deemulgator
- ✓ Nema ostataka ili adhezija
- ✓ Bez formaldehida i klora

The information contained in this technical data sheet are based on the general knowledge and application possibilities. Strub + Co. AG is not liable for damage resulting from improper use of the products. The industry-standard measurement and production tolerances apply to the specified characteristics. Generally, no legally binding can be derived from this data. Our products are constantly further developed. Therefore Strub + Co. AG reserves the right to change all technical data in this data sheet at any time and without prior notice.

STRUB Stabillo Cut FRT AI

Semi Synthetic Metalworking Fluid

Art. Nr. 33023



Karakteristično svojstva

Izgled koncentrat	smeđa
Density at 20°C	0.998 g/cm ³
Appearance Emulsion 5%ig in Tap water; 20 °dH	milky
Recommended Hardness for the water quality	5 – 60 °dH
pH-Value 5%ig in Tap water; 20 °dH	~ 9.1
Mineral Oil Content	34%
Refractometer factor	1.1
Corrosion test on GG25-chips; DIN 51360-2	0 - 0

Skladištenje i odlaganje

Ne držati ispod 7° C ili više od 40° C. Nemojte izlagati izravne sunčeve svjetlosti. Ako je proizvod kratko vrijeme ispod 7° C ili čak u području zamrzavanja, spremnik treba čuvati 3 dana na sobnoj temperaturi, nakon čega se koncentrat može snažno miješati sve dok ne bude jasan i homogen.

Transport

ADR/SDR: Nije opasno

Ključni broj otpada

LVA VeVA / EAK: Concentrate 12 01 07
Emulsion 12 01 09

The information contained in this technical data sheet are based on the general knowledge and application possibilities. Strub + Co. AG is not liable for damage resulting from improper use of the products. The industry-standard measurement and production tolerances apply to the specified characteristics. Generally, no legally binding can be derived from this data. Our products are constantly further developed. Therefore Strub + Co. AG reserves the right to change all technical data in this data sheet at any time and without prior notice.